

## Ein AQUAmax® – viele Vorteile...

**1.** Tauchmotorbelüfter für feinblasige Belüftung und schonende Umwälzung im Behandlungsbecken – speziell für den Einsatz in Kleinkläranlagen entwickelt.

### 2. Eine Tauchmotorpumpe für alle Pumpvorgänge

Durch ein von ATB neu entwickeltes Rohrsystem mit Kugelventil und Pufferbehälter erfüllt die Tauchpumpe drei Aufgaben – ohne den Einsatz von sensiblen elektrischen Ventilen oder Rückschlagklappen:

- Beschickung des SBR-Beckens mit Schmutzwasser: Mit einer kommunizierenden Röhre zwischen Vorklärung/Schlamm Speicher und dem Behandlungsbecken muss die Pumpe nur ein paar Sekunden arbeiten. Das Schmutzwasser fließt dann ohne weiteren Energieeinsatz in das SBR-Becken. Deutsches Patent: 199 07 980.
- Die Schlammrückführung geschieht gleichzeitig mit der Beschickung.
- Klarwasserabzug: Mit einem patentierten Spülstoß wird die Pumpe vor dem Abpumpprozess von Restschlamm gereinigt. Dies schützt die Umwelt und schont die vorhandene Versickerung. Deutsches Patent: 100 57 378.

**3.** Die Luftglocke zur Unterbrechung der Beschickung (im Bild nicht sichtbar) – auch eine ATB-Erfindung. Wenn die Belüftung beginnt, unterbricht die aufgefangene Luft die kommunizierende Röhre. Damit wird sicher und effizient verhindert, dass während der Nachklärphase Schmutzwasser in das SBR-Becken gelangt. Deutsches Patent: 199 07 980.

**4.** Der Niveauschalter erkennt den Füllstand der Anlage. Bei wenig Wassertank schaltet die Anlage in den Energiesparmodus bzw. Urlaubsbetrieb um. Vollautomatisch!

**5.** Vergessene Verteilerdose: Eine sichere, wasserdichte Verbindung aller Kabel. Garantiert geprüft!

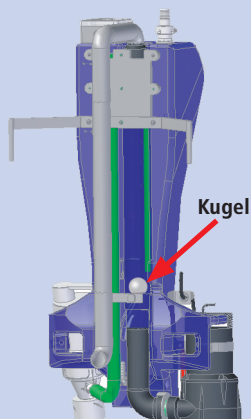
**6.** Rahmen aus recyclingfähigem Kunststoff und Edelstahl – stabil, wartungsfreundlich und leicht. 10 Jahre Garantie!

**7.** Die intelligente Schaltzentrale wächst mit den gesetzlichen Anforderungen. PLUS-Paket nachrüstbar. So einfach zu bedienen, wie Ihr Handy!



## Das BASIC-Prinzip

Wenn die Pumpe anläuft, gelangt Wasser über eine Weiche in das Beschickungsrohr und den Klarwasserabzug. Da der Wasserstrom nie gleichzeitig in beide Rohre fließen soll, schließt eine Spezialkugel das Beschickungsrohr nach einigen Sekunden dicht ab – das Wasser gelangt dann in den Klarwasserablauf.



### So funktioniert's:

**Kurz pumpen:** Beschicken.

**Lang pumpen:** Die Kugel schließt das Beschickungsrohr und leitet das Wasser in den Ablauf um – ohne weitere Aggregate, wie zum Beispiel eine zweite Pumpe oder ein empfindliches elektrisches Magnetventil.

So wird eine große, schwere Pumpe – also ein elektrisches Aggregat – komplett durch eine kleine Kugel ersetzt!

## Technische Angaben

Reinigungssystem	SBR-Verfahren
Anwendungsgebiet	Zur Behandlung von häuslichem Schmutzwasser
Zulassung	Nach EN 12566-3
Einwohner-Werte	4 - 16
Anschlußwert	230 V / 50 Hz
VDE-geprüft	Ja
Explosionsschutz-TÜV-Zertifikat	Ja
Elektrische Aggregate	1 Tauchmotorpumpe 1 Tauchmotorbelüfter 1 Schwimmerschalter 1 aControl-Steuergerät
Wartung gem. DIN 4261	2 x jährlich
Reinigungsleistung (qualifizierte Stichprobe)	BSB <sub>5</sub> : <= 20 mg/l CSB: <= 90 mg/l NH <sub>4</sub> N: <= 10 mg/l Nanorg: <= 25 mg/l
- mit PLUS-Paket: Steuergerät aControl	· mit 4-zeiligem Klartextdisplay · Steckerfertig – kein Anklemmen einzelner Leitungen · mit UVS® (Stromausfallerkennung)
Garantie	10 Jahre auf den Rahmen, 36 Monate auf alle elektrischen und maschinellen Teile